



## GF2/GF3

2- och 3-vägs flänsad ventil med DIN-bygglängd

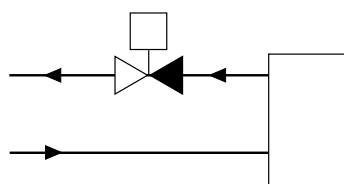
Styrventiler för bruk i värme-, kyl- och ventilationssystem. De är avsedda att användas tillsammans med Regins RVAN-ställdon. Ventilerna har DIN-bygglängd.

- ✓ Storlek DN50...200
- ✓ Kvs-värde 31,5...550
- ✓ Reglerbarhet 100:1
- ✓ 0 % läckage
- ✓ Tryckklass PN16
- ✓ Mediatemperatur -5...+120°C
- ✓ DIN-bygglängd

### Funktion

#### 2-vägsventil

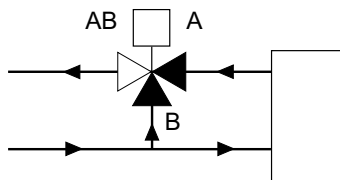
Ventilen är öppen när spindeln är i sitt nedre läge och stängd när spindeln är i sitt övre läge.



2-vägsventil

#### 3-vägsventil

3-vägsventilen är stängd mellan port A och AB (portarna mitt emot varandra) då spindeln är i det övre läget. I detta läge är ventilen samtidigt öppen mellan bottenporten B och den gemensamma utgående porten AB. När spindeln är i det nedre läget är 3-vägsventilen helt öppen mellan port A och AB och alltså stängd mellan bottenporten B och gemensamma porten AB.



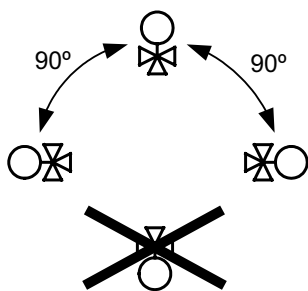
3-vägsventil

## Installation

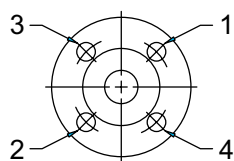
2-vägsventilen ska monteras med port A som inlopp och port AB som retur (flödesriktning A in, AB ut) för att stängas fullständigt och förhindra oljud vid stängning.

3-vägsventilen är av blandningstyp och ska därför monteras i blandningspunkten.

- Innan styrventilen installeras måste röret vara fullständigt rent. Se därför till att avlägsna alla avlagringar, metallspån, svetslagg och andra främmande material.
- För att uppnå maximal verkningsgrad och minsta möjliga slitage ska ventilen installeras i vertikalt läge med spindeln pekandes uppåt. Om ventilen monteras så att ställdonet ligger ner kommer detta att leda till att dess packbox utsätts för mer slitage. Ventilen ska aldrig monteras så att den befinner sig i en vinkel som överskrider 90°.



- Installera ventilen enligt de pilmarkeringar för flödesriktning som finns på ventilen.
- Se till att det finns gott om utrymme ovanför ventilen så att ställdonet lätt kan tas bort om detta är nödvändigt.
- Justera anslutningen mellan ventil och motfläns för att minimera spänningen mellan dem.
- Bultarna ska dras åt korsvis, som visas i nedanstående bild. Dra åt en fläns åt gången. Efter att ventilen har testats ska bultarna dras åt korsvis en gång till.



- Montera in ett filter uppströms från ventilen för att förlänga utrustningens livslängd.
- En vattenkvalitet på VDI 2035 rekommenderas.

## Tekniska data

<b>Applikation</b>	Värmesystem, kylsystem, ventilationssystem
<b>Tryckklass</b>	PN16
<b>Anslutning</b>	Flänsad enligt EN 1092-2
<b>Flödeskaraktär</b>	A - AB = likprocentig, B - AB = linjär
<b>Max. läckage</b>	0 % av kvs
<b>Media</b>	Varmvatten, kallvatten, glykolblandat vatten
<b>Mediatemperatur</b>	-5...+120 °C
<b>Reglerbarhet</b>	100:1

## Material

<b>Hus</b>	Gjutjärn SS 0125
<b>Kägla</b>	Rg5 (rödgoods SS 5204)
<b>Säte</b>	Rg5 (rödgoods SS 5204)
<b>Spindel</b>	Rostfritt stål SS 2346
<b>Packbox</b>	Mässing SS 5170
<b>Bröst</b>	Mässing SS 5170
<b>O-ringar</b>	EPDM
<b>Packning</b>	Armerat aramidgummi

## 2-vägsventiler

Artikel	Kvs	Nominell diameter
GF250-31,5	31,5	DN50
GF250-40	40	DN50
GF265-50	50	DN65
GF265-63	63	DN65
GF280-80	80	DN80
GF280-100	100	DN80
GF2100-125	125	DN100
GF2100-160	160	DN100
GF2125-215	215	DN125
GF2150-310	310	DN150
GF2200-550	550	DN200

## Kombinationsmöjligheter (ventil och ställdon) samt differenstryck

Typ	$\Delta P_s$ (RVAN5...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN5...)	$\Delta P_s$ (RVAN10...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN10...)	$\Delta P_s$ (RVAN18...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN18...)	$\Delta P_s$ (RVAN25...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN25...)
GF250-31,5	200	200	350	350	700	450	1000	450
GF250-40	200	200	350	350	700	450	1000	450
GF265-50	100	100	200	200	350	350	700	400
GF265-63	100	100	200	200	350	350	700	400
GF280-80	N/A	N/A	N/A	N/A	300	300	400	350
GF280-100	N/A	N/A	N/A	N/A	300	300	400	350
GF2100-125	N/A	N/A	N/A	N/A	200	200	250	200
GF2100-160	N/A	N/A	N/A	N/A	200	200	250	200
GF2125-215	N/A	N/A	N/A	N/A	100	100	150	120
GF2150-310	N/A	N/A	N/A	N/A	80	80	120	100
GF2200-550	N/A	N/A	N/A	N/A	150	150	200	200

För att kunna använda ställdonen RVAN5... eller RVAN10... behövs artikeln 02133005.

$\Delta P_s$  är max. tillåtet differenstryck vid vilket ventilställdonet säkert kan stänga mot trycket.

$\Delta P_{max}$  är max. tillåtet differenstryck över ventilsens flödesväg för ställdonets hela ställområde (d.v.s. öppen ventil).

GF2200-550 har balanserad kägla för att uppnå högre max. differenstryck.

## 3-vägsventiler

Artikel	Kvs	Nominell diameter
GF350-31,5	31,5	DN50
GF350-40	40	DN50
GF365-50	50	DN65
GF365-63	63	DN65
GF380-80	80	DN80
GF380-100	100	DN80
GF3100-125	125	DN100
GF3100-160	160	DN100
GF3125-215	215	DN125
GF3150-310	310	DN150
GF3200-550	550	DN200

## Kombinationsmöjligheter (ventil och ställdon) samt differenstryck

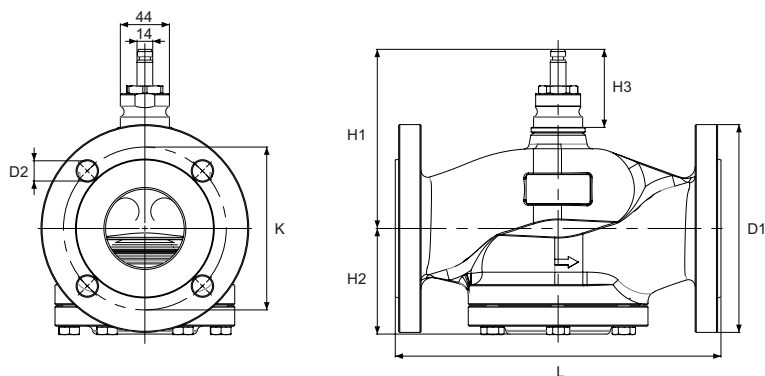
Typ	$\Delta P_s$ (RVAN5...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN5...)	$\Delta P_s$ (RVAN10...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN10...)	$\Delta P_s$ (RVAN18...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN18...)	$\Delta P_s$ (RVAN25...)	$\Delta P_{max}$ (RVAN25...)
GF350-31,5	200	200	350	350	700	450	1000	450
GF350-40	200	200	350	350	700	450	1000	450
GF365-50	100	100	200	200	350	350	700	400
GF365-63	100	100	200	200	350	350	700	400
GF380-80	N/A	N/A	N/A	N/A	300	300	400	350
GF380-100	N/A	N/A	N/A	N/A	300	300	400	350
GF3100-125	N/A	N/A	N/A	N/A	200	200	250	200
GF3100-160	N/A	N/A	N/A	N/A	200	200	250	200
GF3125-215	N/A	N/A	N/A	N/A	100	100	150	120
GF3150-310	N/A	N/A	N/A	N/A	80	80	120	100
GF3200-550	N/A	N/A	N/A	N/A	50	50	70	70

För att kunna använda ställdonen RVAN5... eller RVAN10... behövs artikeln 02133005.

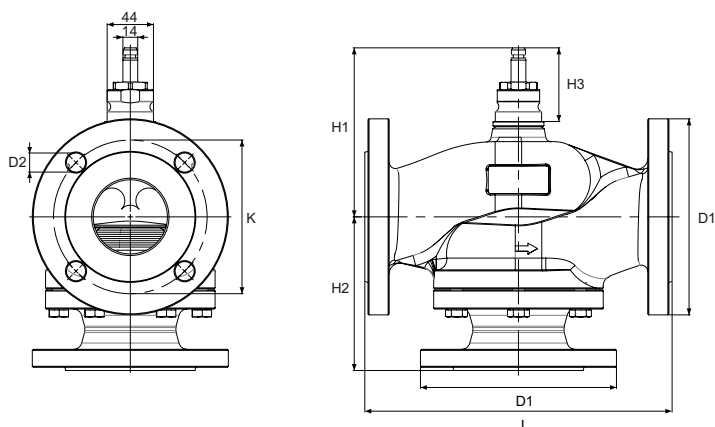
$\Delta P_s$  är max. tillåtet differenstryck vid vilket ventilställdonet säkert kan stänga mot trycket.

$\Delta P_{max}$  är max. tillåtet differenstryck över ventilens flödesväg för ställdonets hela ställområde (d.v.s. öppen ventil).

## Dimensioner



Typ	DN	L	H1	H2	H3 <sup>1</sup>	Slaglängd <sup>2</sup>	ØD1	ØD2	ØK
GF250-31,5	50	230	155	71	70	20	165	18 (x4)	125
GF250-40	50	230	155	71	70	20	165	18 (x4)	125
GF265-50	65	290	160	94	70	20	185	18 (x4)	145
GF265-63	65	290	160	94	70	20	185	18 (x4)	145
GF280-80	80	310	168	94	70	40	200	18 (x8)	160
GF280-100	80	310	168	94	70	40	200	18 (x8)	160
GF2100-125	100	350	179	134	70	40	220	18 (x8)	180
GF2100-160	100	350	179	134	70	40	220	18 (x8)	180
GF2125-215	125	400	180	147	70	40	250	18 (x8)	210
GF2150-310	150	480	205	155	70	40	285	22 (x8)	240
GF2200-550	200	600	255	176	70	40	340	22 (x12)	295



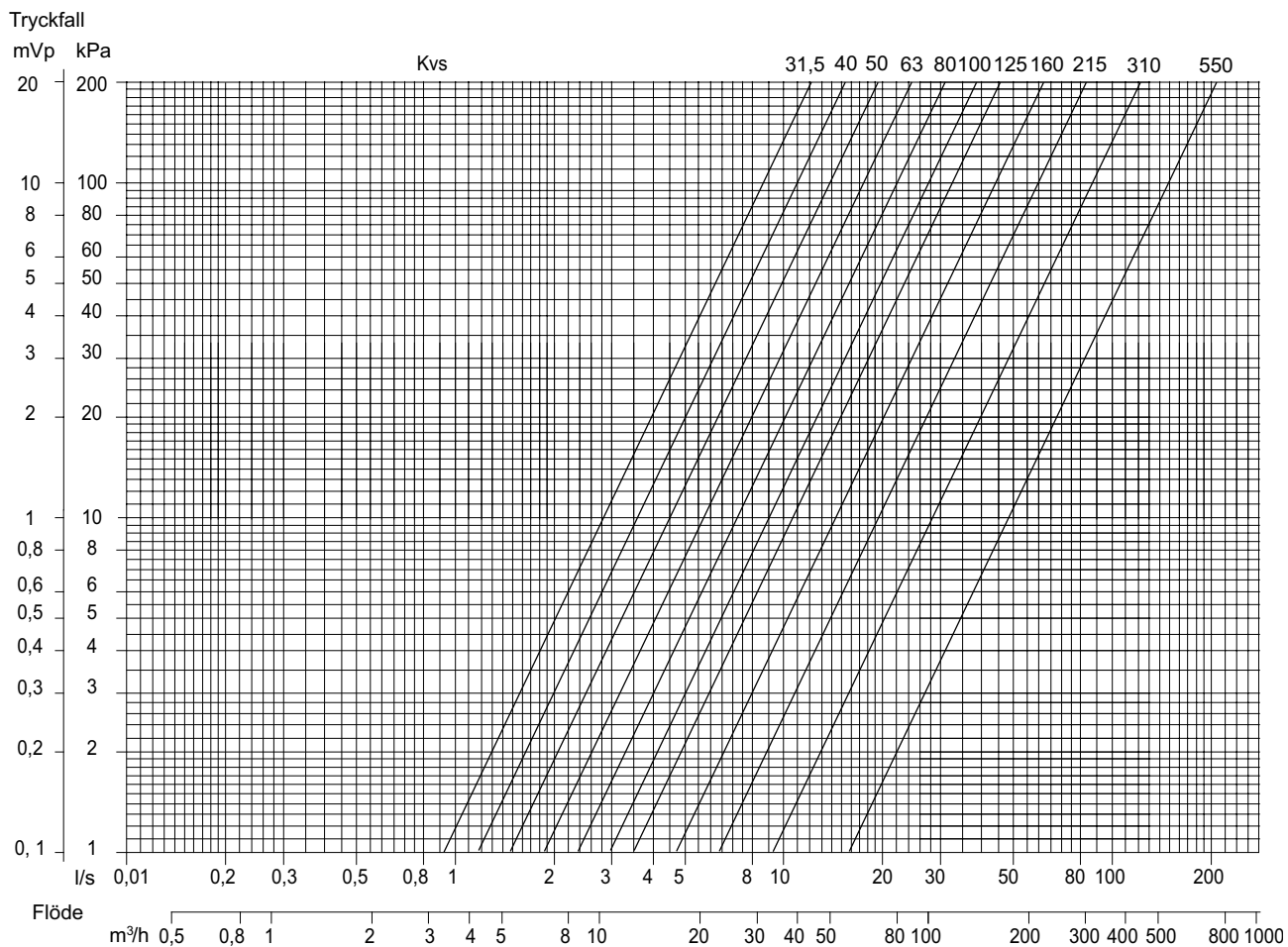
Typ	DN	L	H1	H2	H3 <sup>1</sup>	Slaglängd <sup>2</sup>	ØD1	ØD2	ØK
GF350-31,5	50	230	155	115	70	20	165	18 (x4)	125
GF350-40	50	230	155	115	70	20	165	18 (x4)	125
GF365-50	65	290	160	145	70	20	185	18 (x4)	145
GF365-63	65	290	160	145	70	20	185	18 (x4)	145
GF380-80	80	310	168	155	70	40	200	18 (x8)	160
GF380-100	80	310	168	155	70	40	200	18 (x8)	160
GF3100-125	100	350	179	175	70	40	220	18 (x8)	180
GF3100-160	100	350	179	175	70	40	220	18 (x8)	180
GF3125-215	125	400	180	200	70	40	250	18 (x8)	210
GF3150-310	150	480	205	240	70	40	285	22 (x8)	240
GF3200-550	200	600	255	300	70	40	340	22 (x12)	295

<sup>1</sup> Spindeln i nedtryckt läge

<sup>2</sup>  $H3_{max} - H3_{min} = \text{slaglängd}$

Mått i mm om annat ej anges.

# Tryckfallsdiagram



## Exempel på beräkning av kv-värde

Om tryckfallet är 40 kPa (A) och flödet är 40 m<sup>3</sup>/h (B) blir kv-värdet 63 (C). Se markeringar i bilden till höger.

