

VATTEN MÅSTE  
BEHANDLAS VÄL!



BESSER HEIZEN. ABER SICHER.

Vattenbehandling  
MWE, R-MWE, MVE

Ver.10/2015-se

# Användning

Den initiella fyllningen av systemet utförs av oftast av systeminstallatören. Därför brukar man skilja mellan uppfyllnadsvatten (första uppfyllningen av anläggningen) och spädvatten (erforderlig påfyllning av eventuella vattenförluster i anläggningen).

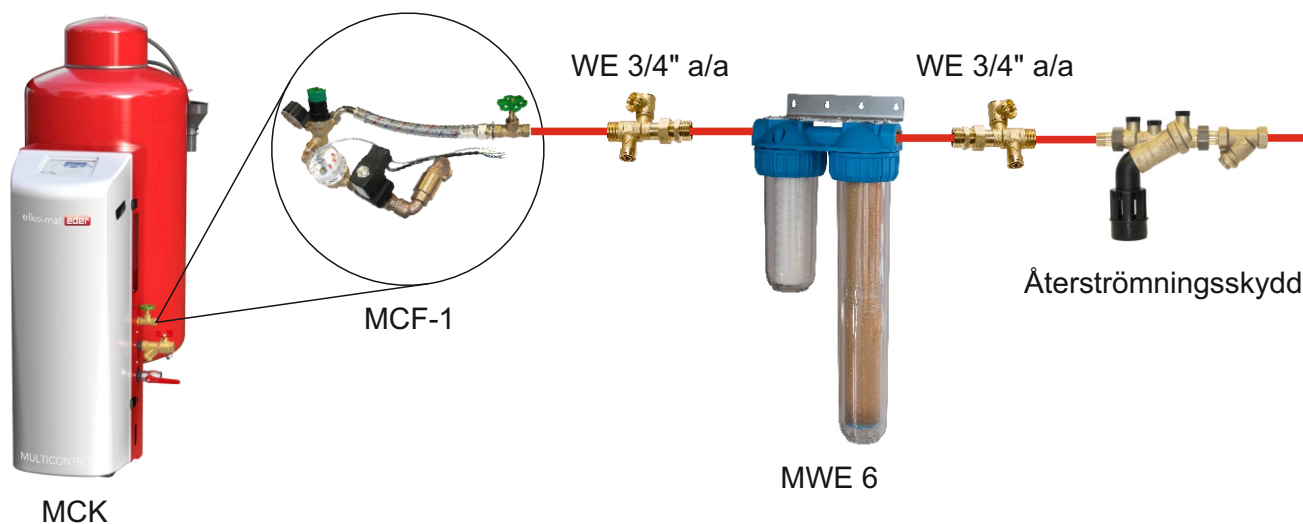


Vattenbehandlingsmodulerna elko-mat eders MWE, R-MWE och MVE möjliggör behandling av spädvattnet och används uteslutande i kombination med en elektronisk övervakning av joniseringspatronens status/kapacitet. Vattenbehandlingsmodulen ansluts till spädmatningsmodulen (multicontrol MCF eller MCC-N).

Exempel:

multicontrol kompakt MCK tryckhållningsenhet med inbyggd spädmatningsmodul MCF-1, avhärtningsmodul MWE 6 och återströmningsskydd.

För anslutning rekommenderar vi som tillbehör elko-flex eders underhållsenhet WE 3/4" a/a. Förutom avstängningsmöjlighet ger detta också möjlighet för provtagning.



## Några av våra stora fördelar:

- Från pionjär till marknadsledande: 45 års erfarenhet av expansionsteknik.
- Egen teknisk support tar hand om kundens investering under produktens långa livslängd.
- Korrekt vattenbehandling beskyddar ditt värmesystem mot en "uppvärmningsinfarkt" p.g.a kalk och magnesium.
- Rätt anpassat system för varje anläggning.

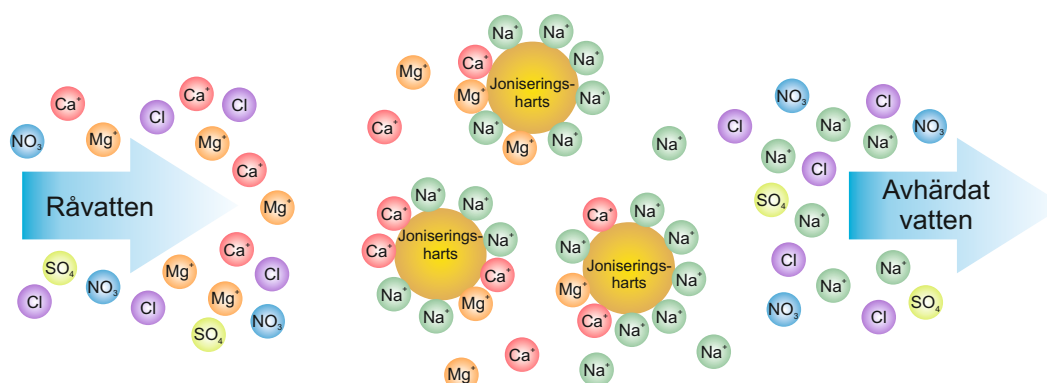
# MWE Avhärdningsmodul

Beroende på anläggningens storlek och den totala hårdheten på stadsvattnet (uppfyllnads- och spädvattnet) måste spädvattnet avhärddas för att skydda systemet mot kalkbeläggningar enligt SS-EN12828:2012+A1:2014. För detta ändamål kan avhärdningsmodulen MWE användas samt kombineras med flera vattenbehandlingsmoduler vid behov.

## Funktionsprincip

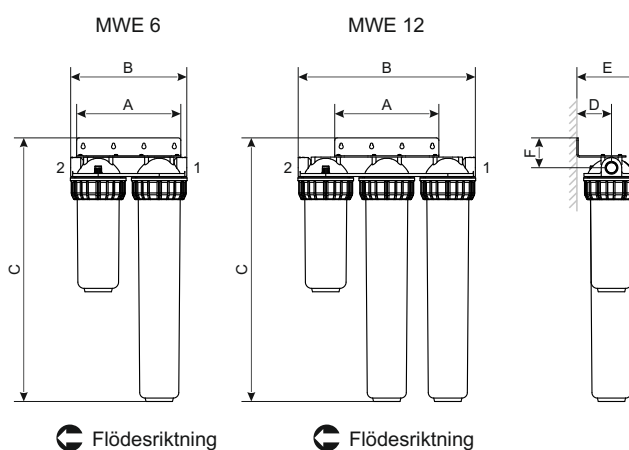
Spädvattnet strömmar genom en behandlingspatron med joniseringsharts (katjonbytare) där vattenhårdhetsbeståndsdelar som kalcium och magnesium utbyts mot ofarligt och vattenlösligt natrium.

Spädvattenmängden övervakas i multicontrol styrenheten och när behandlingspatronens kapacitet tar slut stoppas ytterligare spädvattenmatning och driftspersonalen uppmanas till patronbyte.



## Tekniska Data

Typ		elko-mat eder MWE	
		MWE 6	MWE 12
Kapacitet på patronen	l °dH	6.000	12.000
max. vatten - inloppstryck	bar	8,0	
min. vatten - inloppstryck	bar	2,0	
max. temperatur	°C	40	
max. flöde	l/h	240	
Resthårdhet	°dH	~ 0,5	
	mmol/l	~ 0,1	
Dimensioner	A mm	244	
	B mm	272	415
	C mm	620	
	D mm	81	
	E mm	146	
	F mm	70	
Vikt	kg	4,5	7,5
Anslutning	1 "	Rp 3/4	
	2 "	Rp 3/4	



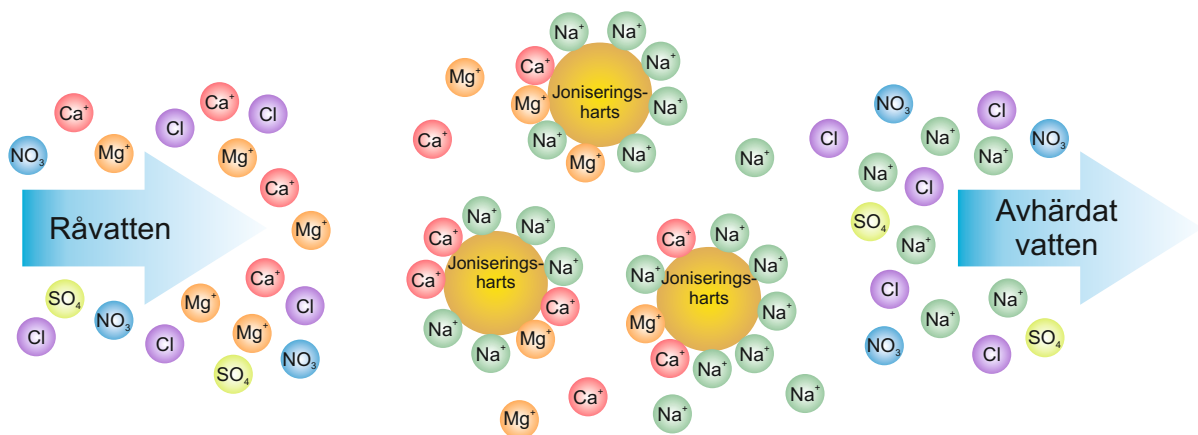
# R-MWE Avhärtningsmodul

Beroende på anläggningens storlek och den totala hårdheten på stadsvattnet (uppfyllnads- och spädvattnet) måste spädvattnet avhärtnas för att skydda systemet mot beläggningar enligt SS-EN12828:2012+A1:2014.

R-MWE 28 är en mikroprocessorstyrd helautomatisk avhärtningsmodul där joniseringshartset regenereras automatiskt efter den faktiska spädvattenförbrukningen.

## Funktionsprincip

Spädvattnet leds genom modulens centralventil via behållaren med joniseringshartset (katjonbytare) där vattnets hårdhetsbeståndsdelar som kalcium och magnesium byts ut mot ofarligt och vattenlösligt natrium.



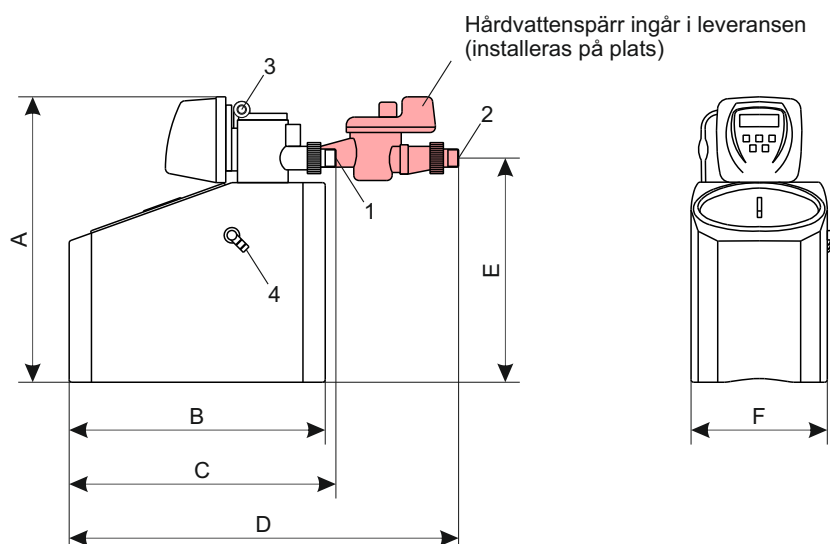
När joniseringshartset blir utmattat i behållaren regenereras det automatiskt. Under denna tid stoppar hårdvattenspärren spädvattenmatningen tills joniseringshartset regenererats.

elko-mat eder R-MWE 28 avhärtningsmodul kännetecknas av sin motoriserade hårdvattenspär och kan användas till alla typer av spädvattenmatningar, även med tredjepartsprodukter eller system med externa spädvattenmatningar.

## Tekniska Data

Typ		elko-mat eder R-MWE R-MWE 28	
Kapacitet på patronen	l °dH	28.000	
max. vatten - inloppstryck	bar	8,6	
min. vatten - inloppstryck	bar	2,0	
max. temperatur	°C	40	
min. temperatur	°C	4	
max. flöde	m <sup>3</sup> /h	3,3	
AC-DC adapter	V	230V AC/50 Hz - 12V DC	
elektr. prestanda	VA	< 10	
Dimensioner	A mm	535	
	B mm	480	
	C mm	500	
	D mm	730	
	E mm	405	
	F mm	275	
Vikt	utrustning	kg	11
	leverans *)	kg	ca. 50
Anslutning	inlopp	1 "	G1
	utlopp	2 "	G1
	kanal	3 mm	Slang D=19 bzw.G3/4
	överfyllnadsutlopp	4 mm	Slang D=13

Med reservation för tekniska ändringar!



\*) Levereras med finfilter (25 µm) och salttabletter (25 kg).

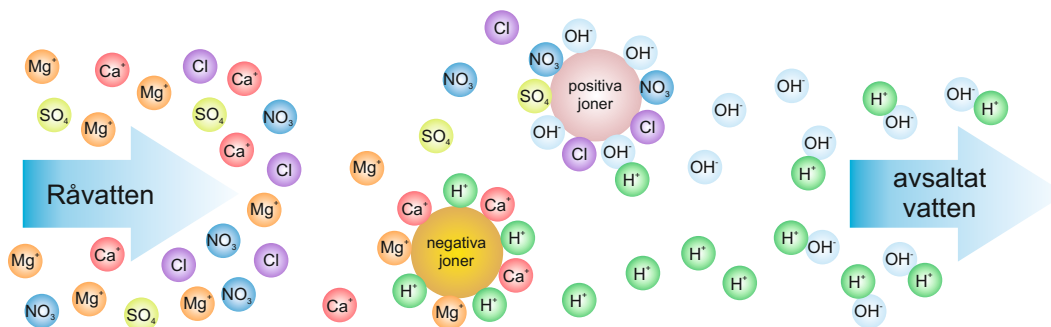
# MVE Avsaltningsmodul

I motsats till avhårdning där hårdhetsbeståndsdelar i vattnet byts ut, avlägsnas alla salter från spädvattnet vid avsättning/demineralisering. För avsättning av spädvattnet kan avsättningsmodulen MVE användas samt kombineras med flera vattenbehandlingsmoduler.

## Funktionsprincip

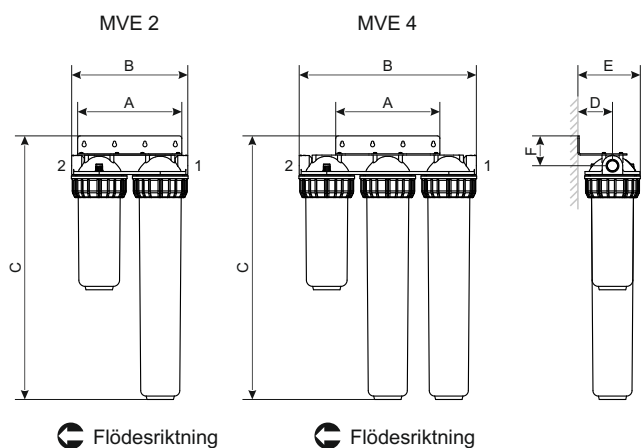
Spädvattnet strömmar genom en behandlingspatron innehållande ett blandharts (positiva- och negativa joner), där omvandlas de positiva och negativa joner som finns i vattnet till väte och hydroxin. Resultatet blir ett rent vatten utan föroreningar.

Spädvattnemängden övervakas kontinuerligt i multicontrol styrenheten och när behandlingspatronens kapacitet tar slut stoppas ytterligare spädvattenmatning och driftspersonal uppmanas till patronbyte.

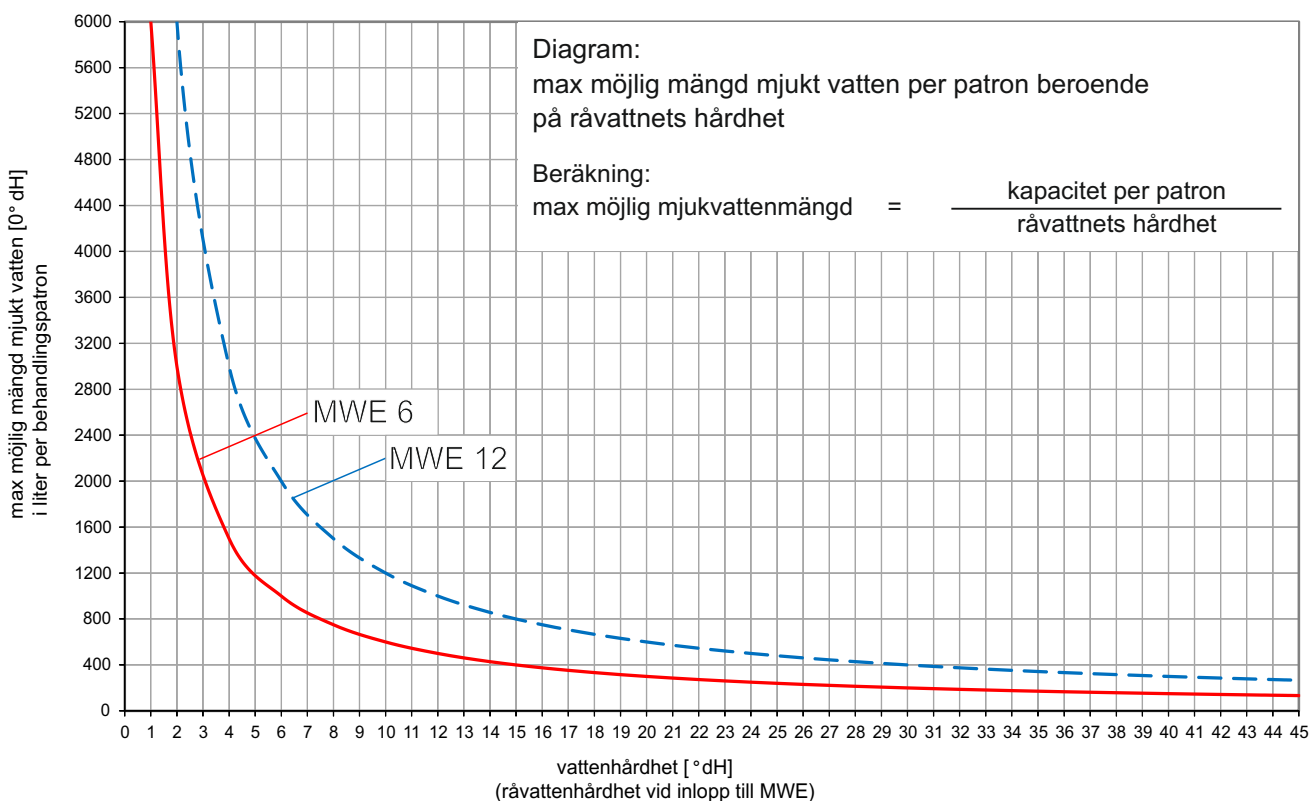


## Tekniska Data

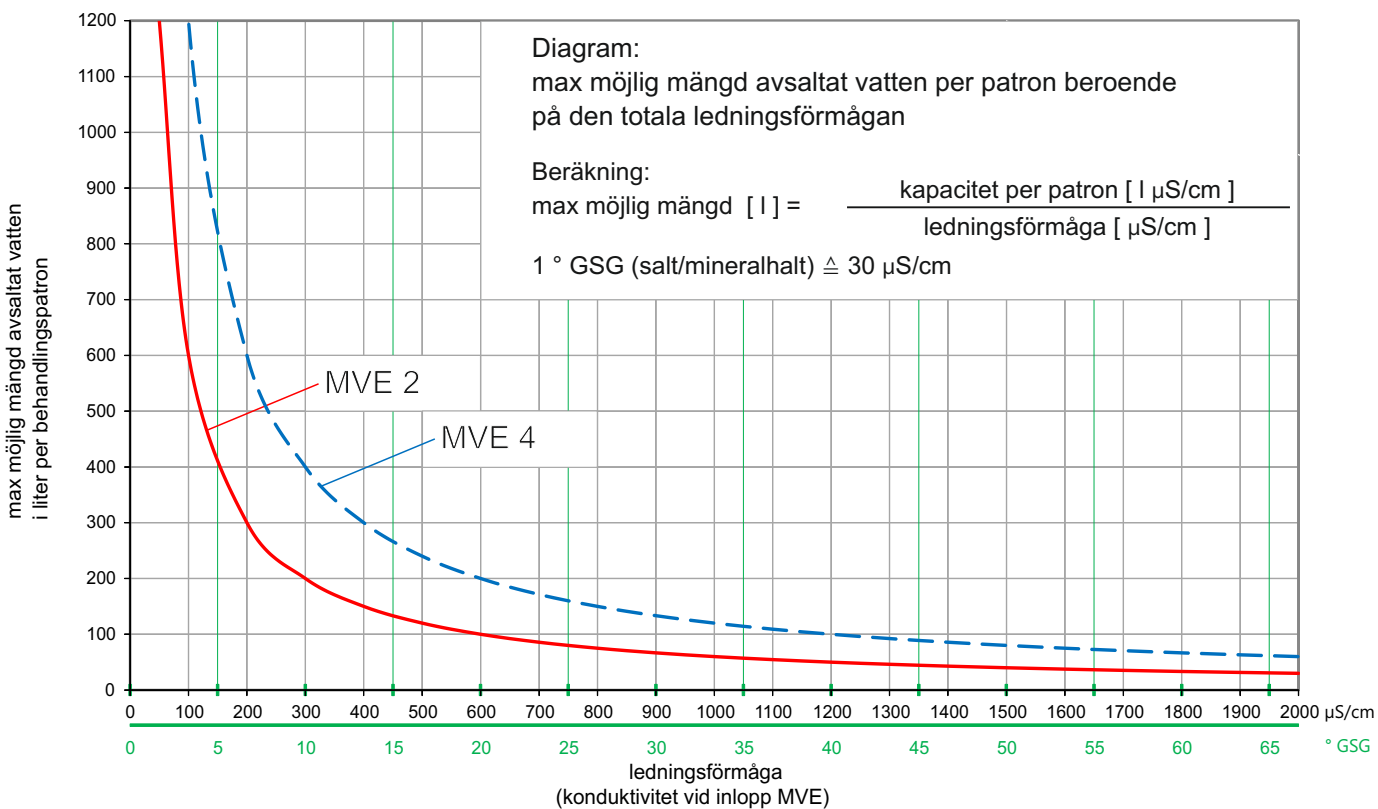
Typ	elko-mat eder MVE		
	MVE 2	MVE 4	
Kapacitet på patronen	l °GSSG	2.000	4.000
	l μS/cm	60.000	120.000
max. vatten - inloppstryck	bar	8,0	
min. vatten - inloppstryck	bar	2,0	
max. temperatur	°C	40	
max.flöde	l/h	240	
Rest ledningsförmåga utlopp MVE	μS/cm	max. 20	
Dimensioner	A mm	244	
	B mm	272	415
	C mm	620	
	D mm	81	
	E mm	146	
	F mm	70	
Vikt	kg	4,5	7,5
Anslutning	1 "	Rp 3/4	
	2 "	Rp 3/4	



### MWE Patronkapacitet beroende på råvattnets hårdhet



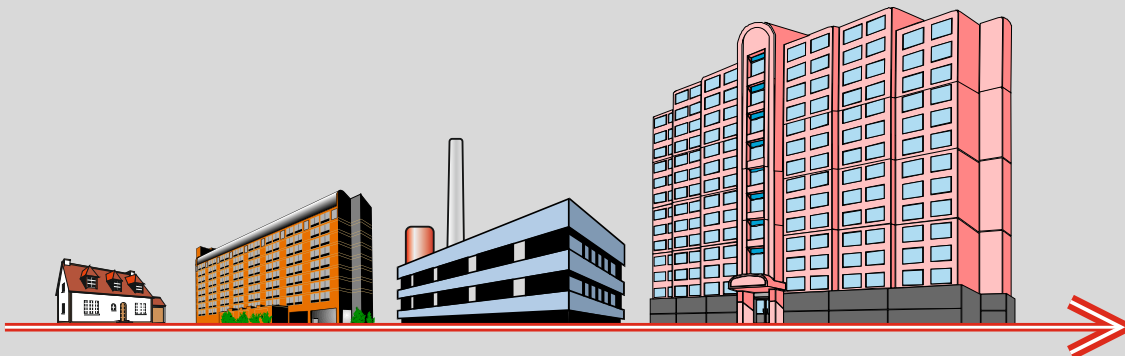
### MVE Patronkapacitet beroende på konduktiviteten/ledningsförmågan



BÄTTRE VÄRME. HELT ENKELT.

eder

www.eder-heizung.at



elko-flex eder

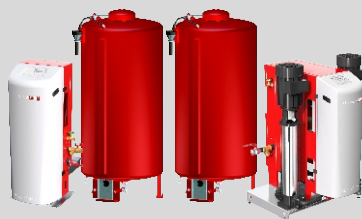


Systemkomplexitet  
(total systemvolym,  
statisk höjd,  
effekten,  
arbetstryck)

elko-mat eder multicontrol MCK



elko-mat eder multicontrol MCM



elko-mat eder topcontrol TCM



Svensk representant:

 **KAROB**

KAROB AB  
Marsättravägen 13  
184 63 Åkersberga  
08 44 66 350  
[www.karob.se](http://www.karob.se) info@karob.se

[www.karob.se](http://www.karob.se)

ANTON EDER GMBH

Stahl- & Kesselbau, Energie- & Verfahrenstechnik

Bramberg | Lienz | Salzburg | Wien

Weyerstraße 350 | A-5733 Bramberg | Tel: 06566/7366 Fax: 06566/8127 | Mail: info@eder-heizung.at

