

M11L Sorptionsavfuktare med luftkyld kondensor



Produktbeskrivning

Munters M11L representerar en ny generation sorptionsavfuktare som har utvecklats speciellt med fokus på ergonomi, låg vikt och hög kapacitet. Dessutom är avfuktaren mycket enkel att sköta. Avfuktaren erbjuder ett mycket brett användningsområde inom t ex bygg, fastighet och sanering.

”Plug and play” - M11L är komplett med en inbyggd vattenpump vilket betyder att den är både enkel att placera och att starta upp. Dess främsta styrka är vid tillfälliga eller lokala avfuktningensbehov men kan självklart användas fast monterad.

Som en mobil enhet är konstruktionen näst intill perfekt. Den går att stapla både under transport och när den är i drift, vilket medför att en minimal yta erfordras. Dess låga vikt och ergonomiska design gör hjul helt överflödiga.

M11L är utvecklad för att klara tuffa tag. Rotormodulen är utformad för att arbeta även i svåra miljöer utan att ta skada. Detta tillsammans med Munters speciellt utvecklade rotorteknologi ger både en hög avfuktningsskapacitet och en lång livslängd.

Munters rotorteknologi

Alla Munters avfuktare bygger på den av Munters speciellt utvecklade rotorteknologin som ger en hög fuktabsorberingskapacitet. Rotorns flexibla konstruktion och goda prestanda innebär att dess användningsområden är närmast obegränsade.

PRODUKTINFORMATION

M11L

Egenskaper

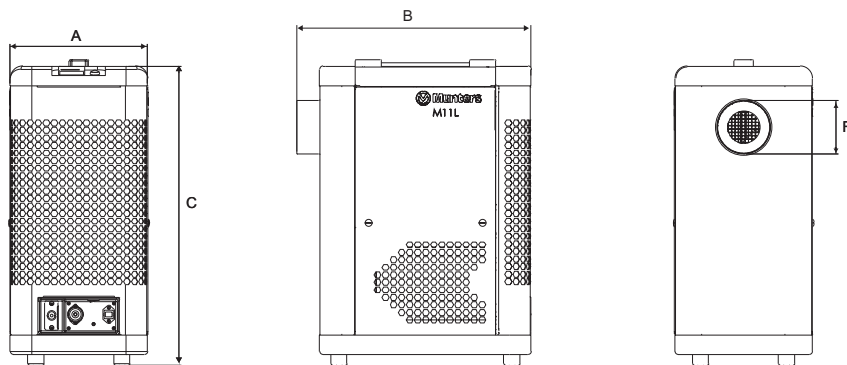
- Ergonomisk design.
- Hög kapacitet.
- Lätt att bära.
- Enkel att sköta.
- Inbyggd vattenpump.



The Humidity Expert

Model M11L

Nedanstående ritning endast som referens till måttabell.



| Bredd (A) | Djup (B) | Höjd (C) | Torr luft (F) | Vikt |
|-----------|----------|----------|---------------|-------|
| 256 mm | 436 mm | 560 mm | 100 mm | 20 kg |

Teknisk specifikation

Processluft

| | |
|---|-----|
| Nominellt luftflöde (m ³ /h) | 150 |
| Statiskt tryck (Pa) | 85 |

Kylluft

| | |
|---|-----|
| Nominellt luftflöde (m ³ /h) | 170 |
|---|-----|

Anslutningseffekt, spänning och strömförbrukning

| | |
|------------------------|-----|
| Anslutningseffekt (kW) | 1,0 |
| 230V 1-50Hz (A) | 4,4 |

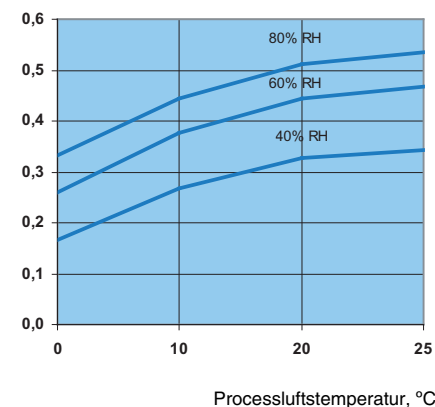
Övriga tekniska data

| | |
|--------------------------------------|-------|
| Normalt arbetsområde (°C) | 0/+25 |
| Max. ljudnivå utan luftkanaler (dBA) | 64 |
| Luftfilter, standard | G3 |
| Elektrisk skyddsklass (hölje) | IP33 |

Avfuktningsskapacitet

Ungefärlig kapacitet: 11 kg/24 timmar vid +20°C 60% RH.

Avfuktningsskapacitet, kg/h



Tillval

- RH15 Hygrostat inkl. 4m kabel
Art.Nr. 1700480-01
- Vattenbehållare med flottör
Art.Nr. 1701032-01KIT

Munters Europe AB Avfuktning Sverige

Email: avfuktning@munters.se
Munters Europe AB
Kung Hans väg 8
191 24 Sollentuna
Tel 08-626 6300
Fax 08-754 8594

Munters Europe AB
Box 131
421 22 Västra Frölunda
Tel 031-709 84 20
Fax 031-709 84 29

Munters Europe AB
Stenyxegatan 21H
213 76 Malmö
Tel 040-14 34 95
Fax 040-14 34 91

Munters Europe AB
Gärdevägen 5C
856 50 Sundsvall
Tel 060-55 04 65
Fax 060-56 67 47

Munters Europe AB
Östra Nygatan 104
931 35 Skellefteå
Tel 0910-521 99
Fax 0910-521 99



The Humidity Expert