

M11L Sorptionsavfuktare med luftkyld kondensor



Produktbeskrivning

Munters M11L representerar en ny generation sorptionsavfuktare som har utvecklats speciellt med fokus på ergonomi, låg vikt och hög kapacitet. Dessutom är avfuktaren mycket enkel att sköta. Avfuktaren erbjuder ett mycket brett användningsområde inom t ex bygg, fastighet och sanering.

”Plug and play” - M11L är komplett med en inbyggd vattenspump vilket betyder att den är både enkel att placera och att starta upp. Dess främsta styrka är vid tillfälliga eller lokala avfuktningensbehov men kan självklart användas fast monterad.

Som en mobil enhet är konstruktionen näst intill perfekt. Den går att stapla både under transport och när den är i drift, vilket medför att en minimal yta erfordras. Dess låga vikt och ergonomiska design gör hjul helt överflödiga.

M11L är utvecklad för att klara tuffa tag. Rotormodulen är utformad för att arbeta även i svåra miljöer utan att ta skada. Detta tillsammans med Munters speciellt utvecklade rotorteknologi ger både en hög avfuktningsskapacitet och en lång livslängd.

Munters rotorteknologi

Alla Munters avfuktare bygger på den av Munters speciellt utvecklade rotorteknologin som ger en hög fuktabsorberingskapacitet. Rotorns flexibla konstruktion och goda prestanda innebär att dess användningsområden är närmast obegränsade.

PRODUKTINFORMATION

M11L

Egenskaper

- Ergonomisk design.
- Hög kapacitet.
- Lätt att bära.
- Enkel att sköta.
- Inbyggd vattenspump.

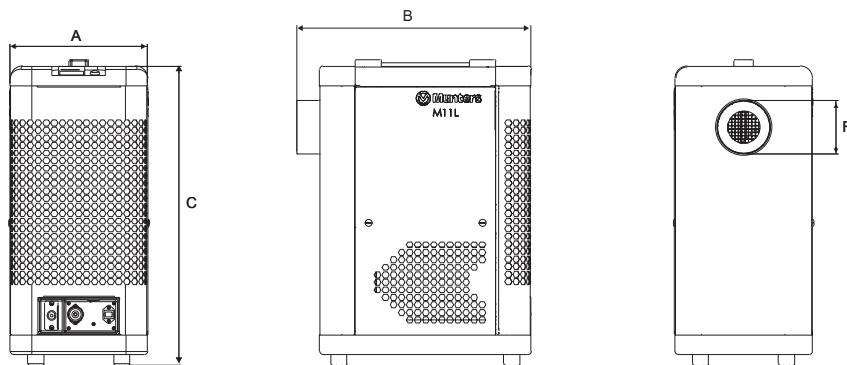


Munters

The Humidity Expert

Model M11L

Nedanstående ritning endast som referens till måttabell.



Bredd (A)	Djup (B)	Höjd (C)	Torr luft (F)	Vikt
256 mm	436 mm	560 mm	100 mm	20 kg

Teknisk specifikation

Processluft

Nominellt luftflöde (m ³ /h)	150
Statiskt tryck (Pa)	85

Kylluft

Nominellt luftflöde (m ³ /h)	170
---	-----

Anslutningseffekt, spänning och strömförbruknin

Anslutningseffekt (kW)	1,01
230V 1-50Hz (A)	4,4

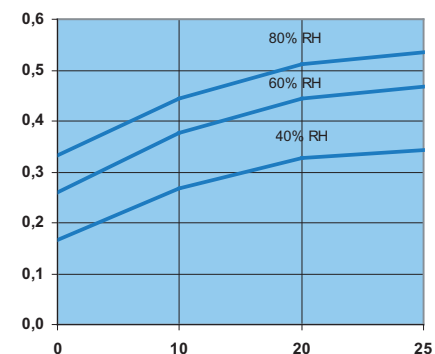
Övriga tekniska data

Normalt arbetsområde (C°)	0/+25
Max. ljudnivå utan luftkanaler (dBA)	64
Luftfilter, standard	G3
Elektrisk skyddsklass (hölje)	IP33

Avfuktningskapacitet

Ungefärlig kapacitet: 11 kg/24 timmar vid +20°C 60% RH.

Avfuktningskapacitet, kg/h



Processluftstemperatur, °C

Tillval

- RH15 Hygrostat inkl. 4m kabel
Art.Nr. 1700480-01
- Vattenbehållare med flottör
Art.Nr. 1701032-01KIT
- Väggfäste
Art.Nr. 1701033-01KIT